

반품/회전 리스트 출력(매장주) ProdMan: 반품/회전 리스트 생성/출력 프로그램

작성일자	2011. 07. 13	
버전관리	ProdMan 반품/회전 생성 및 출력 V7.0	
작성자 / 소속사 / 소속부서		
검수자 / 소속사(점) / 소속부서		
승인자 / 소속사 / 소속부서		

프로그램 용도 설명

- ◆ 해당 프로그램은 직사입 반품/회전을 처리하기 위한 업로드 자료 생성 및 스티커 출력 프로그램이다.
- ◆ 생성된 엑셀 자료는 ShopLink 업로드용으로 활용한다
- ◆ 스티커는 반품/회전 모두 공통 용지로 사용 가능하다.

반품/회전 등록/조회 프로그램 진행 절차(ShopLink)

0-0. 접속 방법(ShopLink)

1. 반품/회전 리스트 생성 및 수정/삭제

1-1. 반품/회전 대상 리스트 생성 (5page~9pgae)

1-2. 반품/회전 리스트 수정 및 삭제(10page~11pgae)

2. 반품/회전 리스트 스티커 출력 및 엑셀 생성

2-1. 반품/회전 리스트 출력 (12page)

2-2. 반품/회전 리스트 엑셀 생성 (13page)

3. 반품/회전 리스트 불러 오기 및 스티커 재출력

3-1. 리스트 불러 오기 및 스티커 재출력 (14page)

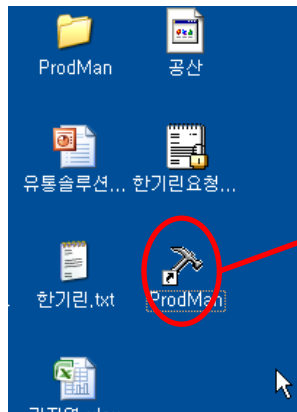
4. BOX선택 출력

4-1. BOX 선택 출력 (15page)

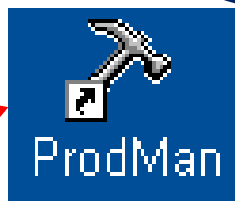
5. 지점 등록

5-1. 지점 등록 (16page)

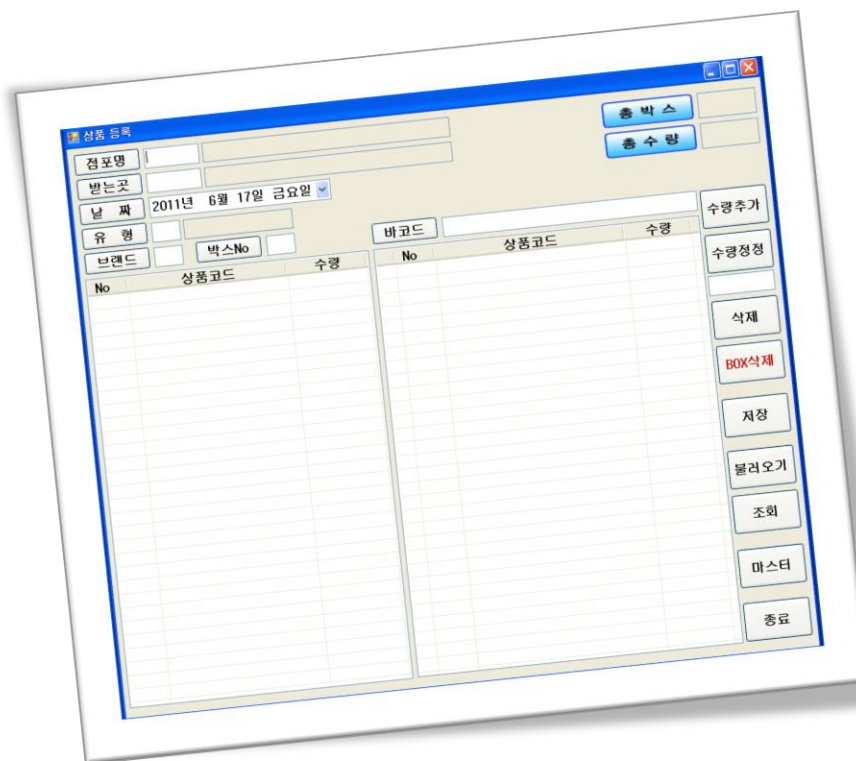
접속방법



바탕화면의
ProdMan 실행



접속된 메인화면



1. 반품/회전 대상 리스트 생성 및 수정/삭제

시스템 : ProdMan

업무 절차 설명

1. 반품/회전 상품에 대해서 ShopLink 업로드용 및 BOX스티커 출력용 **데이터 생성**
2. 점포명/받는곳/날짜/유형/브랜드/박스No 선택 후 (바코드필드)상품 스캔
3. 브랜드는 샵링크에서 사용하는 **브랜드 3자리** 입력(예: BEF 또는 BED 등)

Step 1-1: 반품/회전 리스트 생성

필드	설명	옵션
점포명	보내는 점포	선택 또는 직접입력
받는곳	받는 점포(물류포함)	선택 또는 직접입력
날짜	작업일자 (SC팀과 소통일자)	선택
유형	반품/회전 유형	선택 또는 직접입력
브랜드	샵링크 브랜드 3자리	직접입력
박스No	박스 번호	직접입력
바코드	해당 필드로 커서 이동 후 스캔	

1. 반품/회전 대상 리스트 생성 및 수정/삭제

시스템 : ProdMan

업무 절차 설명

1. 점포명/받는 곳의 지점 찾기 화면
2. 날짜 선택 화면
3. 유형 찾기 : A~G (물류 반품 유형) / H~J (점간 회전 유형)

Step 1-1: 반품/회전 리스트 생성

1 지점 찾기

선택		
지점코드	지점 명	
7201	당산점	Y...
7204	중계점	Y...
7206	안양점	Y...
7209	문당점	Y...
7212	수원점	Y...
7213	구로점	Y...
7214	해운대점	Y...
7215	천호2점	Y...
7216	부평점	Y...
7217	불광점	Y...
7218	철산점	Y...
7219	안산2점	Y...
8101	뉴코아 물류	Y...
8201	일산점	Y...
8202	야탑점	Y...
8203	인천점	Y...
8204	평택점	Y...
8205	평촌2점	Y...
8206	강남점	Y...
8207	평촌점	Y...
8208	중수원점	Y...
8209	과천점	Y...
8211	순천아울...	Y...
8212	순천점	Y...
8215	사본점	Y...
8216	울산점	Y...

2

점포명	7201	당산점
받는곳	8101	뉴코아 물류
날 짜	2011년 6월 21일 화요일	
유 형	2011년 6월	
브랜드	일월화수목금토	
No	293031 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 1 2 3 4 5 6 7 8 9 ☐ 오늘: 2011-06-21	

3 유형 찾기

선택		닫기
유형코드	유형 명	
A	시즌반품	
B	시즌회전	
C	수시반품	
D	일반반품	
E	사고반품	
F	MD요청반품	
G	오픈물량반품	
H	개별회전	
I	일반회전	
J	자동회전	

1. 반품/회전 대상 리스트 생성 및 수정/삭제

시스템 : ProdMan

업무 절차 설명

1. 상품 스캔 시 스타일 번호 기준으로 **자동으로 카운트 됨**
2. 수량이 많을 시 수량을 입력 후 수량정정 버튼을 클릭하면 **수량 정정 가능**
3. 왼쪽 하단에 **BOX별 총 수량 표시** 기능 추가(2011.09.07)

Step 1-1: 반품/회전 리스트 생성

1

상품 등록 - 제품문의 : (주)한기런 031-790-4370

점포명	8201	일산	총 박스
받는곳	8101	물류센터	총 수량
날 짜	2011년 8월 31일 수요일		
유 형	A 시즌반품		
브랜드	BEF	박스No 1	

No	상품코드	수량
1	TTTA0T0128082	1
2	TTYS0T0160095	2
3	TTTA0T0128092	1

No	상품코드	수량
☐ 1	TTTA0T0128082	1
☐ 2	TTYS0T0160095	1
☐ 3	TTYS0T0160095	1
☐ 4	TTTA0T0128092	1

바코드 TTTA0T0128092

합계 4

2

상품 등록 - 반품/회전 : (주)한기런 031-790-4370

점포명	8201	일산	총 박스
받는곳	8101	물류센터	총 수량
날 짜	2011년 8월 31일 수요일		
유 형	A 시즌반품		
브랜드	BEF	박스No 1	

No	상품코드	수량
1	TTTA0T0128082	1
2	TTYS0T0160095	2
3	TTTA0T0128092	20

No	상품코드	수량
☐ 1	TTTA0T0128082	1
☐ 2	TTYS0T0160095	1
☐ 3	TTYS0T0160095	1
☐ 4	TTTA0T0128092	20

바코드 TTTA0T0128092

수량추가

수량정정

20

삭제

1. 반품/회전 대상 리스트 생성 및 수정/삭제

시스템 : ProdMan

업무 절차 설명

1. 박스 입력이 완료되면, 저장 버튼을 눌러 저장
2. 추가 박스 번호 입력 후 스캔 - 저장

Step 1-1: 반품/회전 리스트 생성

1

유 형	A	시즌반품
브랜드	BEF	박스No 1

No	상품코드	수량
1	TTTA0T0128082	1
2	TTYS0T0160095	2
3	TTTA0T0128092	20

No	상품코드	수량
1	TTTA0T0128082	1
2	TTYS0T0160095	1
3	TTYS0T0160095	1
4	TTTA0T0128092	20

수량추가
수량조정
삭제
BOX삭제
Brand 삭제
저장

프로그램명
저장 되었습니다.
확인

2

점포명	8201	일산
받는곳	8101	물류센터
날 짜	2011년 8월 31일	수요일
유 형	A	시즌반품
브랜드	BEF	박스No 2

No	상품코드	수량
----	------	----

No	상품코드	수량
----	------	----

총 박스 1
총 수량 23
수량추가
수량조정
삭제

1. 반품/회전 대상 리스트 생성 및 수정/삭제

시스템 : ProdMan

업무 절차 설명

1. BOX에 들어가는 스타일 코드 최대 갯수(7품목) 초과 시 메시지 제공
(Tip : 메시지 창이 뜨면 스캐너 클릭 하면 사라짐)
2. 박스No 버튼 클릭 시 기존 저장된 박스가 모두 보임(작업 중간에 확인 가능)

Step 1-1: 오류 메시지 및 박스 확인

2

BOX 찾기

PAGE : 1

처음 이전 다음 닫기

No	상품코드	수량
1	CDCK0D0209090	8
2	CDCK0D0207090	1
3	CDBW720312095	2
4	CDCK030105095	3
5	CDCK030178095	1
6	CDCK0D0109095	1
7	CDCK030105090	1
8	CDCK030178090	1

유 형 A 시즌반품

브랜드 CD 박스No 2

바코드 CDCK030178090

No	상품코드
1	CDCK0D0209090
2	CDCK0D0209090
3	CDBW720312095
4	CDCK0D0209090
5	CDCK0D0209090
6	CDCK0D0209090
7	CDCK0D0209090
8	CDCK0D0209090
9	CDCK0D0209090
10	CDCK0D0209090
11	CDCK0D0209090
12	CDCK0D0209090
13	CDCK0D0209090
14	CDCK0D0209090
15	CDCK0D0209090
16	CDCK0D0209090
17	CDCK0D0209090
18	CDCK0D0209090

프로그램명

최대 처리 갯수(7)를 초과했습니다.

확인

삭제

BOX삭제

저장

불러오기

조회

1. 반품/회전 대상 리스트 생성 및 수정/삭제

시스템 : ProdMan

업무 절차 설명

1. 조회 버튼 클릭 시 출력 화면으로 이동
2. 조건 입력(점포명/받는곳/날짜/유형/브랜드) 후 조회 버튼 클릭
3. 화면에 해당 조건의 리스트 출력 후 마감 처리 (마감 전 상태 - 이전 화면에서 수정 가능함)

Step 1-1: 반품/회전 리스트 생성

1

저장
불러오기
조회
마스터
종료

2

점포명 8201 일산
받는곳 8101 물류센터
날 짜 2011년 8월 31일 수요일
유 형 A 시즌반품 브랜드 BEF
전체선택 전체취소

조회 인쇄 파일변환 마감 마감취소 닫기

총 박스 총 수량

점포코드 받는곳 작업일 유형 코드 박스번호 마감 상품코드 수량

3

점포명 8201 일산
받는곳 8101 물류센터
날 짜 2011년 8월 31일 수요일
유 형 A 시즌반품 브랜드 BEF
전체선택 전체취소

조회 인쇄 파일변환 마감 마감취소 닫기

총 박스 1/1
총 수량 23

	점포코드	받는곳	작업일	유형	코드	박스번호	마감	상품코드	수량
P	8201	8101	20110831	시즌반품	A	1	마감전	TTTA0T0128082	1
P	8201	8101	20110831	시즌반품	A	1	마감전	TTTA0T0128092	20
P	8201	8101	20110831	시즌반품	A	1	마감전	TTYS0T0160095	2

1. 반품/회전 대상 리스트 생성 및 수정/삭제

시스템 : ProdMan

업무 절차 설명

1. 마감된 리스트에 대한 수정 시 [마감 취소] 후 진행
2. [마감전] 상태를 확인 후 닫기 실행 (이전 화면에서 수정/삭제 작업 진행)

Step 1-2: 반품/회전 리스트 수정 및 삭제

1

시준 반품 마감등록

점포명 7201 당산점 조회 인쇄 엑셀변환 마감 **마감취소** 닫기

받는곳 8101 뉴코아 물류

날 짜 2011년 6월 21일 화요일 브랜드 CD 총 박스 2/2 총 수량 38

점포코드	받는곳	작업일	유형	코드	박스번호	마감	상품코드	수량
P 7201	8101	20110621	시준반품	A	1	마감	CDCK030105090	2
P 7201	8101	20110621	시준반품	A	1	마감	CDCK030105095	2
P 7201	8101	20110621	시준반품	A	1	마감	CDCK030178090	1
P 7201	8101	20110621	시준반품	A	1	마감	CDCK030178095	20
P 7201	8101	20110621	시준반품	A	2	마감	CDBW720312095	2
P 7201	8101	20110621	시준반품	A	2	마감	CDCK030105090	1
P 7201	8101	20110621	시준반품	A	2	마감	CDCK030105095	1
P 7201	8101	20110621	시준반품	A	2	마감	CDCK0D0207090	1
P 7201	8101	20110621	시준반품	A	2	마감	CDCK0D0209090	8

2

시준 반품 마감등록

점포명 7201 당산점 조회 인쇄 엑셀변환 마감 **마감취소** 닫기

받는곳 8101 뉴코아 물류

날 짜 2011년 6월 21일 화요일 브랜드 CD 총 박스 2/2 총 수량 38

점포코드	받는곳	작업일	유형	코드	박스번호	마감	상품코드	수량
P 7201	8101	20110621	시준반품	A	1	마감전	CDCK030105090	2
P 7201	8101	20110621	시준반품	A	1	마감전	CDCK030105095	2
P 7201	8101	20110621	시준반품	A	1	마감전	CDCK030178090	1
P 7201	8101	20110621	시준반품	A	1	마감전	CDCK030178095	20
P 7201	8101	20110621	시준반품	A	2	마감전	CDBW720312095	2
P 7201	8101	20110621	시준반품	A	2	마감전	CDCK030105090	1
P 7201	8101	20110621	시준반품	A	2	마감전	CDCK030105095	1
P 7201	8101	20110621	시준반품	A	2	마감전	CDCK0D0207090	1
P 7201	8101	20110621	시준반품	A	2	마감전	CDCK0D0209090	8

1. 반품/회전 대상 리스트 생성 및 수정/삭제

시스템 : ProdMan

업무 절차 설명

1. 삭제할 스타일을 선택 후 [체크 박스]
2. [삭제] 버튼을 누른다.
3. 6번/7번 스타일이 항목에서 삭제 되고, 총수량에서 도 제외됨
4. [저장] 후 기존 생성 작업과 동일하게 처리

Step 1-2: 반품/회전 리스트 수정 및 삭제

점포명	7201	당산점	총 박스	1
받는곳	8101	뉴코아 물류	총 수량	7
날 짜	2011년 6월 21일 화요일			
유 형	A 시즌반품			
브랜드	CD	박스No	1	

No	상품코드	수량
1	CDCK030105090	1
2	CDCK030105095	2
3	CDCK030178090	5
4	CDCK030178095	2
5	CDCK0D0209090	2

No	상품코드	수량
☐ 1	CDCK030105090	1
☐ 2	CDCK030105095	1
☐ 3	CDCK030178090	1
☐ 4	CDCK030178090	1
☐ 5	CDCK030178090	1
☒ 6	CDCK030178095	1
☒ 7	CDCK0D0209090	1
☐ 8	CDCK030178095	1
☐ 9	CDCK030178090	1
☐ 10	CDCK030178090	1
☐ 11	CDCK030105095	1
☐ 12	CDCK0D0209090	1

수량추가
수량정정
삭제
BOX삭제

브랜드	CD	박스No	1	바코드	CDCK0D0209090	수량추가
-----	----	------	---	-----	---------------	------

No	상품코드	수량
1	CDCK030105090	1
2	CDCK030105095	2
3	CDCK030178090	5
4	CDCK030178095	1
5	CDCK0D0209090	1

No	상품코드	수량
☐ 1	CDCK030105090	1
☐ 2	CDCK030105095	1
☐ 3	CDCK030178090	1
☐ 4	CDCK030178090	1
☐ 5	CDCK030178090	1
☐ 8	CDCK030178095	1
☐ 9	CDCK030178090	1
☐ 10	CDCK030178090	1
☐ 11	CDCK030105095	1
☐ 12	CDCK0D0209090	1

수량정정
삭제
BOX삭제



2. 반품/회전 리스트 스티커 출력 및 엑셀 생성

시스템 : ProdMan

업무 절차 설명

1. 조회 후 리스트 업 되면, 마감 버튼을 실행 (스티커 인쇄 및 엑셀 변환 시 반드시 마감 후 실행)
2. 스티커 인쇄 (해당 PC에 프린터가 연결 되었을 시만 가능)
3. 출력 된 스티커 확인 [스타일코드 / 수량 / BOX번호 / 일자] / 상단-보내는곳, 하단-받는곳
- 대표자재(4) 품번(4) 색상(2) 사이즈(3)+알파 로 출력(각 2칸씩 띄워서 출력됨)

Step 2-1: 반품/회전 리스트 스티커 출력

시즌 반품 마감등록

점포명	7201	당산점	조회	인쇄	엑셀변환	마감	마감취소	닫기
받는곳	8101	뉴코아 물류						
날 짜	2011년 6월 21일 화요일	브랜드	CD	총 박스	2/2	총 수량	38	
점포코드	받는곳	작업일	유형	코드	박스번호	마감	상품코드	수량
P 7201	8101	20110621	시즌반품	A	1	마감	CDCK030105090	2
P 7201	8101	20110621	시즌반품	A	1	마감	CDCK030105095	2
P 7201	8101	20110621	시즌반품	A	1	마감	CDCK030178090	1
P 7201	8101	20110621	시즌반품	A	1	마감	CDCK030178095	20
P 7201	8101	20110621	시즌반품	A	2	마감	CDBW720312095	2
P 7201	8101	20110621	시즌반품	A	2	마감	CDCK030105090	1
P 7201	8101	20110621	시즌반품	A	2	마감	CDCK030105095	1
P 7201	8101	20110621	시즌반품	A	2	마감	CDCK0D0207090	1
P 7201	8101	20110621	시즌반품	A	2	마감	CDCK0D0209090	8

NEWCORE OUTLET 구로점 (7213) 개별회전

NO	상품코드/스타일번호	수 량	비 고
1	TTKV0T0119095	1	
2	TTTA0T0178076	5	
3	TTTA0T0178082	1	
4	TTVK0W0128095	1	
5			
6			
7			
야탑점(8202) 2011-08-24		8	3- 3

2. 반품/회전 리스트 스티커 출력 및 엑셀 생성

시스템 : ProdMan

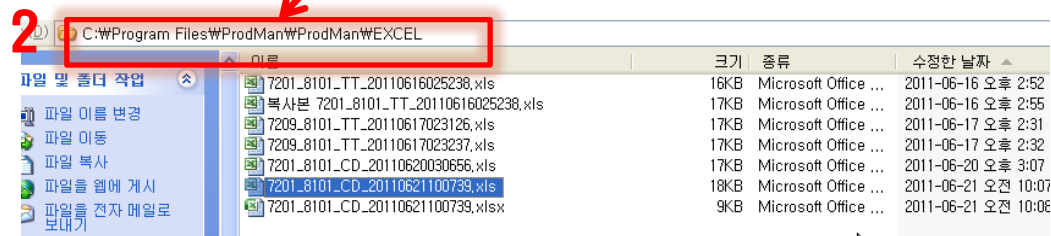
업무 절차 설명

1. 조회 후 리스트 업 되면, 마감 버튼을 실행 후 [파일변환] 버튼 실행
2. 저장할 위치를 정해서 저장 실행
 - **점포코드_받는점포_브랜드코드_일자시간.CSV** 화일로 생성됨

Step 2-2: 반품/회전 리스트 엑셀 생성

점포명 8201 일산 조회 인쇄 1 **파일변환** **마감** 마감취소 닫기
 받는곳 8101 물류센터
 날짜 2011년 8월 31일 수요일
 유형 A 시즌반품 브랜드 BEF
 총박스 1/1
 총수량 23
 전체선택 전체취소

	점포코드	받는곳	작업일	유형	코드	박스번호	마감	상품코드	수량
P	8201	8101	20110831	시즌반품	A	1	마감	TTTA0T0128082	1
P	8201	8101	20110831	시즌반품	A	1	마감	TTTA0T0128092	20
P	8201	8101	20110831	시즌반품	A	1	마감	TTYS0T0160095	2



3. 반품/회전 리스트 불러오기/스티커 재출력

시스템 : ProdMan

업무 절차 설명

1. 프로그램 실행 후 [불러오기] 버튼 실행
2. [파일명] 버튼을 눌러 해당 화일 선택
3. 리스트 조회 후 [인쇄] 버튼 실행 스티커 출력

Step 3-1: 리스트 불러 오기 및 스티커 재출력

1 불러오기

2 파일명

3

점포코드	받는곳	작업일	유형	코드	박스번호	브랜드	상품코드	수량	
P	7201	8101	20110621	시즌반품	A	2-1	CD	CDCK030105090	2
P	7201	8101	20110621	시즌반품	A	2-1	CD	CDCK030105095	2
P	7201	8101	20110621	시즌반품	A	2-1	CD	CDCK030178090	1
P	7201	8101	20110621	시즌반품	A	2-1	CD	CDCK030178095	20
P	7201	8101	20110621	시즌반품	A	2-2	CD	CDBW720312095	2
P	7201	8101	20110621	시즌반품	A	2-2	CD	CDCK030105090	1
P	7201	8101	20110621	시즌반품	A	2-2	CD	CDCK030105095	1
P	7201	8101	20110621	시즌반품	A	2-2	CD	CDCK0D0207090	1
P	7201	8101	20110621	시즌반품	A	2-2	CD	CDCK0D0209090	8

4. BOX 선택 출력

시스템 : ProdMan

업무 절차 설명

1. 특정 BOX의 스티커만 재출력 시 **[전체취소]** 버튼을 눌러서 전체 해제 후 원하는 **박스만 선택**
2. 출력하지 않는 BOX 는 [P]이 없어지고, **[P] 버튼이 있는 BOX만 스티커 재출력** 됨

Step 4-1: 리스트 불러 오기 및 스티커 재출력

파일명	C:\Documents and Settings\lee_woochang\바탕 화면\TEST.csv								인쇄	닫기
전체선택	전체취소								1	
점포코드	받는곳	작업일	유형	코드	박스번호	브랜드	상품코드	수량		
P	8201	8101	20110831	시준반	A	4-1	BEF	TTTA0T0128082	1	
P	8201	8101	20110831	시준반	A	4-1	BEF	TTTA0T0128092	20	
P	8201	8101	20110831	시준반	A	4-1	BEF	TTYS0T0160095	2	
P	8201	8101	20110831	시준반	A	4-2	BEF	TTKV0N0309095	1	
P	8201	8101	20110831	시준반	A	4-2	BEF	TTKV0T0119095	1	
P	8201	8101	20110831	시준반	A	4-2	BEF	TTVK0W0128095	1	
P	8201	8101	20110831	시준반	A	4-3	BEF	TTTA0T0128082	1	
P	8201	8101	20110831	시준반	A	4-3	BEF	TTYS0T0160095	6	
P	8201	8101	20110831	시준반	A	4-4	BEF	TTJK0T0103105	1	
P	8201	8101	20110831	시준반	A	4-4	BEF	TTKV0N0309095	2	
P	8201	8101	20110831	시준반	A	4-4	BEF	TTKV0T0119095	2	
P	8201	8101	20110831	시준반	A	4-4	BEF	TTVK0W0128095	1	



파일명	C:\Documents and Settings\lee_woochang\바탕 화면\TEST.csv								인쇄	닫기
전체선택	전체취소								1	
점포코드	받는곳	작업일	유형	코드	박스번호	브랜드	상품코드	수량		
	8201	8101	20110831	시준반	A	4-1	BEF	TTTA0T0128082	1	
	8201	8101	20110831	시준반	A	4-1	BEF	TTTA0T0128092	20	
	8201	8101	20110831	시준반	A	4-1	BEF	TTYS0T0160095	2	
	8201	8101	20110831	시준반	A	4-2	BEF	TTKV0N0309095	1	
	8201	8101	20110831	시준반	A	4-2	BEF	TTKV0T0119095	1	
	8201	8101	20110831	시준반	A	4-2	BEF	TTVK0W0128095	1	
	8201	8101	20110831	시준반	A	4-3	BEF	TTTA0T0128082	1	
2 P	8201	8101	20110831	시준반	A	4-3	BEF	TTYS0T0160095	6	
	8201	8101	20110831	시준반	A	4-4	BEF	TTJK0T0103105	1	
	8201	8101	20110831	시준반	A	4-4	BEF	TTKV0N0309095	2	
	8201	8101	20110831	시준반	A	4-4	BEF	TTKV0T0119095	2	
	8201	8101	20110831	시준반	A	4-4	BEF	TTVK0W0128095	1	

업무 절차 설명

1. 지점 정보에 지점이 없는 경우는 지점을 입력합니다. 메인 화면 우측 하단 [마스터] 버튼 선택
2. 지점 정보에서 지점코드, 지점명 입력 후 사용여부 체크
3. 저장, 닫기

Step 5-1: 지점 코드, 지점명 입력

1 [마스터]

2 [지점 정보]

3 [저장] [닫기]

No	지점코드	지점 명	사용
1	6201	이랜드리테일 당산점	Y
2	7201	이랜드리테일 당산점	Y
3	7204	2001 중계점	Y

6. 추가 기능

시스템 : ProdMan

업무 절차 설명

1. 점포/받는곳/날짜/유형/브랜드가 동일할 시 직전 이력을 가지고 있음 - 마감
[오류 등록 시 변경 용이]
2. 조회 버튼을 눌러서 마감 등록 화면으로 들어감
3. 마감취소를 눌러서 마감전 상태로 복구

Step 6-1: 이력 삭제

점포명 7201 당산점
받는곳 8101 뉴코아 물류
날 짜 2011년 7월 13일 수요일
유 형 A 시즌반품
브랜드 TT 박스No II

No	상품코드	수량
1	TTTA010128082	1
2	TTTA010128082	1
3	TTYS010160095	1

총 박스 3
총 수량 9

수령추가
수령정정
삭제
BOX삭제
Brand 삭제
저장
불러오기
조회



점포명 7201 당산점
받는곳 8101 뉴코아 물류
날 짜 2011년 7월 13일 수요일
유 형 A 시즌반품
브랜드 TT

조회 인쇄 파일변환
3/

마감취소
총 박스 3/
총 수량

점포코드	받는곳	작업일	유형	코드	박스번호	마감	상품코드	수량
P 7201	8101	20110713	시즌반품	A	1	마감전	TTTA010128082	1
P 7201	8101	20110713	시즌반품	A	1	마감전	TTTA010128092	1
P 7201	8101	20110713	시즌반품	A	1	마감전	TTYS010160095	1
P 7201	8101	20110713	시즌반품	A	2	마감전	TJKOT0103100	1
P 7201	8101	20110713	시즌반품	A	2	마감전	TJKOT0103105	1
P 7201	8101	20110713	시즌반품	A	2	마감전	TKVON0309095	1
P 7201	8101	20110713	시즌반품	A	3	마감전	TJKOT0103105	1
P 7201	8101	20110713	시즌반품	A	3	마감전	TJTOT0209095	1
P 7201	8101	20110713	시즌반품	A	3	마감전	TKVON0128095	1

6. 추가 기능

시스템 : ProdMan

업무 절차 설명

1. 마감취소 된 항목에 대해서 [Brand삭제] 버튼 실행 하면 이력이 clear됨
2. 동일 조건에 대해서 추가 등록 가능

Step 6-1: 이력 삭제

점포명	7201	당산점	총 박스	3
받는곳	8101	뉴코아 물류	총 수량	9
날 짜	2011년 7월 13일 수요일			
유 형	A 시즌반품			
브랜드	TT	박스No	II	

No	상품코드	수량
1	TTTA010128092	1
2	TTTA010128082	1
3	TTYS010160095	1

No	상품코드	수량
☐ 1	TTTA010128092	1
☐ 2	TTTA010128082	1
☐ 3	TTYS010160095	1

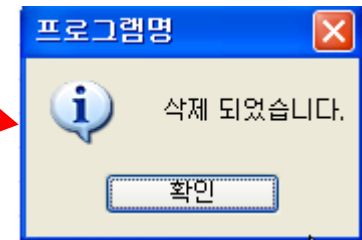
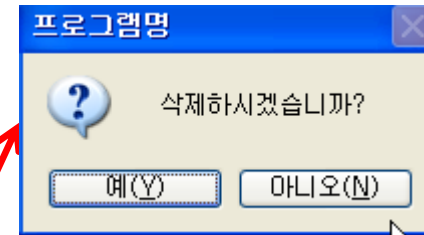
수량추가

수량정정

삭제

BOX삭제

Brand 삭제



점포명	7201	당산점	총 박스	
받는곳	8101	뉴코아 물류	총 수량	
날 짜	2011년 7월 13일 수요일			
유 형	A 시즌반품			
브랜드	TT	박스No		

No	상품코드	수량
----	------	----

No	상품코드	수량
----	------	----

수량추가

수량정정

삭제

BOX삭제

Brand 삭제

1

업무 절차 설명

1. 마감취소 된 항목에 대해서 [Brand삭제] 버튼 실행 하면 이력이 clear됨
2. 동일 조건에 대해서 추가 등록 가능

Step 6-1: 이력 삭제

점포명	7201	당산점	총 박스	3
받는곳	8101	뉴코아 물류	총 수량	9
날 짜	2011년 7월 13일 수요일			
유 형	A 시즌반품			
브랜드	TT	박스No	II	

No	상품코드	수량
1	TTTA010128092	1
2	TTTA010128082	1
3	TTYS010160095	1

No	상품코드	수량
☐ 1	TTTA010128092	1
☐ 2	TTTA010128082	1
☐ 3	TTYS010160095	1

수량추가
 수량정정
 삭제
 BOX삭제
 Brand 삭제

프로그램명

? 삭제하시겠습니까?

예(Y) 아니오(N)

프로그램명

i 삭제 되었습니다.

확인



점포명	7201	당산점	총 박스	
받는곳	8101	뉴코아 물류	총 수량	
날 짜	2011년 7월 13일 수요일			
유 형	A 시즌반품			
브랜드	TT	박스No		

No	상품코드	수량

No	상품코드	수량

수량추가
 수량정정
 삭제
 BOX삭제
 Brand 삭제

1